

Le Conseil Economique Paroissial vous présente les comptes 2012

Pour l'ensemble de l'année 2012, nous enregistrons :

Des recettes pour 376 262,91 €, essentiellement constitués de :

- Denier de l'Eglise : 74 833,58 €.
- Quêtes Paroissiales : 81 824,51 €.
- Dons courants : 3 502,10 €.
- Casuel : 7 133,00 €.
- Troncs (y compris Pauvres) : 8 319,24 €.
- Cierges et lumignons : 67 650,01 €.
- Revenus des immeubles : 23 957,42 €.
- Legs : 90 891,36 €.
- Revenus des valeurs mobilières : 3 896,98 €.

Des charges pour 295 359,49 €, essentiellement constituées de :

- Eau : 1 783,64 €.
- Electricité : 10 630,30 €.
- Gaz : 13 310,83 €.
- Transport de fonds : 2 869,97 €.
- Salaires et appointements : 55 595,00 €.
- Participation à la vie du diocèse : 128 906,00 €.
- 1% DIEBOUGOU : 2 746,25 €.
- Cierges et lumignons : 11 898,66 €.
- Taxes foncières : 7 913,75 €.

Résultat : 80 903,41 €, directement lié au legs de 90 891,36 € que la Paroisse a reçu en 2012. Sans ce legs (qui est providentiel, mais exceptionnel), le résultat de l'année 2012 se serait traduit par un déficit de - 9 987,94 €.

Un grand merci à chacun de vous pour son soutien financier à la vie de notre Paroisse.

Père Jean-Louis **GIORDAN**, curé, Philippe **MANGIAPAN**, économiste paroissial et les membres du Conseil Economique de la Paroisse.

# LE LIEN N°133

## Basilique et Paroisse Notre-Dame

Basilique Notre-Dame  
04 93 88 73 63

notredame.nice@orange.fr  
site paroissial : www. notredame-nice.com

**Dimanche 14 avril 2013 3<sup>o</sup> Dimanche de Pâques**

### **Pèlerinage diocésain à LOURDES du 1<sup>o</sup> au 6 juillet.**

**Venez vous inscrire à l'accueil pour constituer un groupe de pèlerins de Notre Dame. Nous serons à l'hôtel « la Croix des Bretons » à 200 mètres des sanctuaires. Une belle occasion de rendre grâce au Seigneur par l'intermédiaire de la Vierge Marie.**

### **QUETE pour les PETITES SŒURS des PAUVRES.**

**Les religieuses de « Ma Maison » viendront quêter à la sortie des messes, samedi soir 20 et dimanche 21 avril**

**Merci de leur faire un bon accueil**

### **Cette semaine du 15 au 21 avril**

**Mercredi 17 : 17h00 Partage d'évangile**

**Vendredi 19 : 14h30 Lectures bibliques sur Saint Luc**

**Samedi soir : 20h30 : Concert avec le chœur philharmonique de Nice**

**La petite Messe de Rossini, Direction. Direction : Giulio**

**MAGNANINI**

**Entrée : 15 €**

---

### **Chant d'ouverture :**

Quand Il disait à ses amis : "Si vous saviez le don de Dieu."

Si vous saviez le don de Dieu ! Nous avons asséché les sources de la vie.

Mais ce matin, alleluia, notre naissance a jailli du tombeau.

**Alleluia, alleluia, Jésus est vivant ! (bis)**

Quand Il disait à ses amis : "Venez à moi, je suis le jour."

Venez à moi, je suis le jour ! Nous avons sacrifié aux forces de la nuit.

Mais ce matin, alleluia, notre lumière a jailli du tombeau

**Lecture du livre des actes des apôtres (5, 27. 41)**